

Warrior™ 750i CC/CV

Silný svařovací zdroj pro více procesů

**PRECIDRIVE**

Tento spolehlivý, víceúčelový svařovací zdroj s vysokou produktivitou nyní nabízí výkon až 850 A.

- **Skutečně multifunkční sestava** – umožňuje drážkování 13mm elektrodami s vynikajícími výsledky
- **Výkonný cyklus** – pro dlouhou práci u nejrůznějšího využití; 820 A při 60% dovoleném zatížení a 750 A při 100% dovoleném zatížení
- **Invertorová technologie** – Warrior dodává vynikající oblouk a šetří energii tak, jak od invertoru očekáváte. A navíc je energeticky efektivnější a výkonnější
- **Odolný a robustní** – vhodný pro venkovní i vnitřní použití v náročných podmínkách. Warrior 750i je společně s Robust Feed PRO díky robustnímu designu krytů odolných vůči počasí ideálním řešením pro situace, kdy je klíčová přenosnost a odolnost
- **Snadné použití** – jasné a přehledné uživatelské rozhraní pro každého umožňuje rychlé zapracování. K rychlému a jednoduchému nastavování zdroje slouží ovladačí prvky snadno uchopitelné v rukavicích
- Široký rozsah vstupního napětí k podpoře místních požadavků

Bližší informace najdete na webu **esab.com**

Průmysl

- Navařování tvrdých vrstev a plátování
- Stavebnictví
- Energetika
- Sériová výroba
- Opravy a údržba
- Stavba lodí / nákladních plavidel



Warrior 750i CC/CV

Specifikace	
Primární napětí	380–460 V ± 10%, 3 f, 50/60 Hz
Pomalá pojistka	70 A
Svařovací výkon – Drážkování uhlíkovou elektrodou (CAC-A)	850 A / 44 V při 35% DZ 820 A / 44 V při 60% DZ 750 A / 44 V při 100% DZ
Svařovací výkon – GMAW (MIG/MAG)	820 A / 44 V při 60% DZ 750 A / 44 V při 100% DZ
Svařovací výkon – SMAW (MMA)	820 A / 44 V při 60% DZ 750 A / 44 V při 100% DZ
Svařovací výkon – GTAW (TIG)	820 A / 34 V při 60% DZ 750 A / 34 V při 100% DZ
Rozsah nastavení – GMAW (MIG/MAG)	8–44 V
Rozsah nastavení – SMAW (MMA)	15–820 A
Rozsah nastavení – GTAW (TIG)	8–820 A
Účinnost při maximálním proudu	91%
Účíník při maximálním proudu	0,91
Energeticky úsporný režim	31 W
Napětí naprázdno	94 V DC
Síťový kabel	4 x 16 Ø mm ²
Provozní teplota	20 až 40 °C
Rozměry D x Š x V	850 x 415 x 637 mm
Hmotnost	97 kg
Třída krytí	IP23
Třída aplikace	S
Třída izolace	H
Certifikační značka	CE
Samostatná chladicí jednotka Cool2 (volitelné)	
Napájecí napětí	40 VAC 50/60 Hz
Chladicí výkon	1 kW
Objem chladicí kapaliny	4,5 l
Maximální průtok	1,8 l/min
Maximální tlak	4,6 bar
Rozměry D x Š x V	680 x 330 x 230 mm
Hmotnost	15,5 kg
Hmotnost včetně chladiwa	20 kg

Specifikace kompatibilních podavačů drátu najdete v samostatných technických listech nebo návodech k použití.

Warrior 750i CC/CV

Informace pro objednávání

Warrior 750i CC/CV	0445555880
--------------------	------------

Volitelná výbava a příslušenství

Chladicí jednotka Cool2	0465427881
Chladivo 10 l	0465720002
4kolečkový vozík, chlazení vzduchem	0446398880
4kolečkový vozík, chlazení vodou	0446270880
Kabel OKC adaptéru	0446507880
Dálkové ovládání AT1	0459491896
Dálkové ovládání AT1 CoarseFine	0459491897
Kabel dálkového ovládání AN 8–12pólový 5 m AT1/AT1 CF	0459552880
Kabel dálkového ovládání AN 8–12pólový 10 m AT1/AT1 CF	0459552881
Kabel dálkového ovládání AN 8–12pólový 15 m AT1/AT1 CF	0459552882
Kabel dálkového ovládání AN 8–12pólový 25 m AT1/AT1 CF	0459552883
Nožní pedál FS002	0349090886

Příslušenství pro drážkování

Hořák a kabel Arcair® K4000 pro vzduchové obloukové drážkování uhlíkovými elektrodami, velký výkon (1000 A, 80 PSI / 25 CFM)	61082008
Sada hořáku a kabelu Arcair AirPro™ X4000 2,1 m – 360° otočný trn	61084008

Podavače drátu

RobustFeed Pro, voda	0445800881
RobustFeed Pro Offshore, voda (včetně měřiče průtoku plynu + ohřevu)	0445800883
Warrior Feed 304w chlazený vodou	0465250881

Úplný seznam příslušenství k podavačům a propojovacím kabelům najdete na samostatných technických listech nebo v návodech k použití.

Hořáky

	3 m	4 m	5 m
PSF 415, s Euro konektorem	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, s Euro konektorem	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, s Euro konektorem	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, s Euro konektorem*	0700025070	0700025071	0700025072

* S dvojitým chladicím okruhem pro intenzivní chlazení, lepší podávání drátu a méně časté zastavování výroby kvůli výměně spotřebních dílů.



ESAB / esab.com

