

Rustler MIG PRO compact

Invertor pro svařování metodou MIG
s promyšlenou konstrukcí



Rustler EM 350C PRO Synergic

Odvětví

- Průmyslová a všeobecná výroba
- Výroba ocelových konstrukcí
- Ocelové nosníky
- Servisní centra pro ocel
- Opravy a údržba
- Zemědělská technika

Kompaktní svařovací invertory Rustler MIG PRO jsou nejlepší řešení pro vaše nejběžnější úkoly při svařování. Jsou vybaveny nejnovější invertorovou technologií a spojují nízkou spotřebu energie s optimalizovaným svařovacím výkonem.

Rustler svařuje většinu běžných základních materiálů s optimalizovaným programováním oblouku pro uhlíkovou ocel, nerezovou ocel, hliník, tvrdé pájení a svařování plněnými elektrodami. Hladké podávání drátu zajišťuje robustní a spolehlivý podávací mechanismus 4WD. Synergický model umožňuje provoz s nastavením tloušťky kovu a tím zaručuje dokonale vyvážené svařovací parametry, což umožňuje dosahovat optimálních svarů i méně zkušeným svářečům.

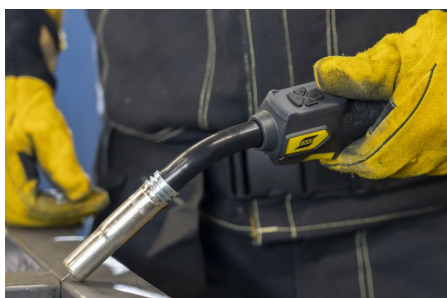
Spolehlivé pouzdro má navíc flexibilní úložný systém příslušenství, do kterého si uživatel může bezpečně ukládat další potřebné nástroje. Mezi další funkce patří inspekční okénko, přihrádka s osvětlením, držák hořáku a vedení kabelů pro zajištění efektivity a komfortu v pracovním prostředí.

- Vyšší produktivita s vysokým výstupním proudem a pracovním cyklem.
- Intuitivní panel s přímým přístupem k nastavení úloh zkracuje dobu nastavování.
- Odolné pouzdro s flexibilním úložným prostorem pro příslušenství vytváří mobilní pracovní stanici.
- Inspekční okénko a osvětlení přihrádky znamená lepší viditelnost a kratší prostoje.
- Vynikající charakteristika oblouku optimalizovaná pro většinu běžných základních materiálů znamená méně dodávek po svařování.
- Prémiový podávací mechanismus 4WD ($\varnothing=38$ mm) pro stabilní výkon a dlouhou životnost dílů.
- Vestavěný režim svařování MMA poskytuje flexibilitu při svařování různých typů základních materiálů.

Další informace najdete na stránkách **esab.com**.



*Nejlepší mechanismus
podávání drátu ve své třídě*



*Hořák Exeor MIG s
dálkovým ovládáním*



*Volitelná horní přihrádka
na příslušenství*

Rustler MIG PRO compact

Specifikace			
Model	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350C PRO
Napájecí napětí	400 V ± 15 %, 3 f, 50/60 Hz	400 V ± 15 %, 3 f, 50/60 Hz	400 V ± 15 %, 3 f / 230 V ± 15 %, 3 f, 50/60 Hz
Svařovací výkon při použití metody MIG	280 A při 40 %	350 A při 40 %	350 A při 40 %
Svařovací výkon, MMA	250 A při 40 %	320 A při 40 %	320 A při 40 %
Rozsah nastavení MIG	40 A / 16 V – 280 A / 28 V	30 A / 15,5 V – 350 A / 31,5 V	30 A / 15,5 V – 350 A / 31,5 V
Rozsah nastavení MMA	20 A / 20,8 V – 250 A / 30 V	20 A / 20,8 V – 320 A / 32,8 V	20 A / 20,8 V – 320 A / 32,8 V
Rozsah rychlosti podávání drátu	1,5 – 22 m/min		
Primární proud (I) max. MIG/MAG	17,6 A	20,6 A	20,6 A
Primární proud (I) max. MMA	11,1 A	13 A	13 A
Stupeň krytí	IP23	IP23	IP23
Napájení při nečinnosti	<50 W	<50 W	<50 W
Síťový kabel Ø (mm2), délka (m)	4 x 2,5 mm2, 4 m	4 x 2,5 mm2, 4 m	4 x 2,5 mm2, 4 m
Provozní teplota	-10 až +40 °C (+14 až +104 °F)		
Certifikace (normy)	CE / UKCA		
Rozměry	977 × 487 × 800 mm		
Hmotnost	54 kg	57,5 kg	61 kg

Funkce	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic
MIG Manual	x	x
MIG Synergic		x
Bodové svařování	x	x
Režim MMA	x	x
2T/4T	x	x
Indukční odpor	x	x
Proud plynu před zapálením	x	x
Pomalý start	x	x
Dohoření drátu	x	x
Vyplňování kráteru	x	x
Nastavení proudu plynu po zhasnutí	x	x
Oprava rychlých úloh	x	x
Nastavení tloušťky kovu		x

Informace pro objednávání		
Popis	Napájecí zdroj	Napájecí zdroj + Hořák Exeor 315 R4,Dálkový, 4m
Rustler EM 280C PRO	0448280990	A448280890
Rustler EM 350C PRO	0448350991	A448350891
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	A448350892

Dodávka obsahuje napájecí zdroj s přívodním kabelem délky 4 m 3 f 16A zástrčka, provozní kabel délky 3 m, 4m plynová hadice s rychlospojkou, podávací rkladky pro 0, 9/1,0 a 1,2 mm drát.

Rustler MIG PRO compact

Volitelná výbava a příslušenství

Popis	Číslo dílu
Hořák MIG Exeor 315 R4,Dálkový, 4m	0700026114
Hořák MIG PSF 315, 3 m	0700025030
Hořák MIG PSF 315, 4 m	0700025031
Hořák MIG PSF 315, 5 m	0700025032
Horní přihrádka na příslušenství	0448156880
Ochranný kryt uživatelského rozhraní	0448157880
SADA ohřívaců CO2	TBC
Sada držáku elektrody, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Sada držáku elektrody, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Rychlospojka Marathon Pac	F102440-880

Náhradní a spotřební díly

Popis	Drážka / strana 1	Drážka / strana 2	Číslo dílu
Podávací kladka s V drážkou pro drát Fe/SS/plněný drát			
Podávací kladka s V drážkou	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Podávací kladka s V drážkou	0,8 mm	0,9/1 mm	0445850002
Podávací kladka s V drážkou*	0,9/1 mm	0,9/1 mm	0445850003
Podávací kladka s V drážkou	0,9/1 mm	1,2 mm	0445850004
Podávací kladka s V drážkou	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
Podávací kladka s V drážkou pro plněný drát			
Podávací kladka s V-K drážkou	0,9/1 mm	1,2 mm	0445850030
Podávací kladka s V-K drážkou	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Podávací kladka s V-K drážkou	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
Podávací kladka s U drážkou pro hliníkový drát			
Podávací kladka s U drážkou	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Podávací kladka s U drážkou	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Podávací kladka s U drážkou	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
Průvlak	Vstupní tryska	Střední tryska	Výstupní tryska
Výstupní průvlak pro drát Fe/SS/C 0,6–1,6 mm	0445822001	0446080882	0445830881
Výstupní průvlak pro Al 0,8–1,6 mm	0446080882	0446080881	0445830885

Kompletní seznam spotřebních a náhradních dílů najdete v samostatné příručce.

* Součást dodávky.



ESAB / esab.com

