



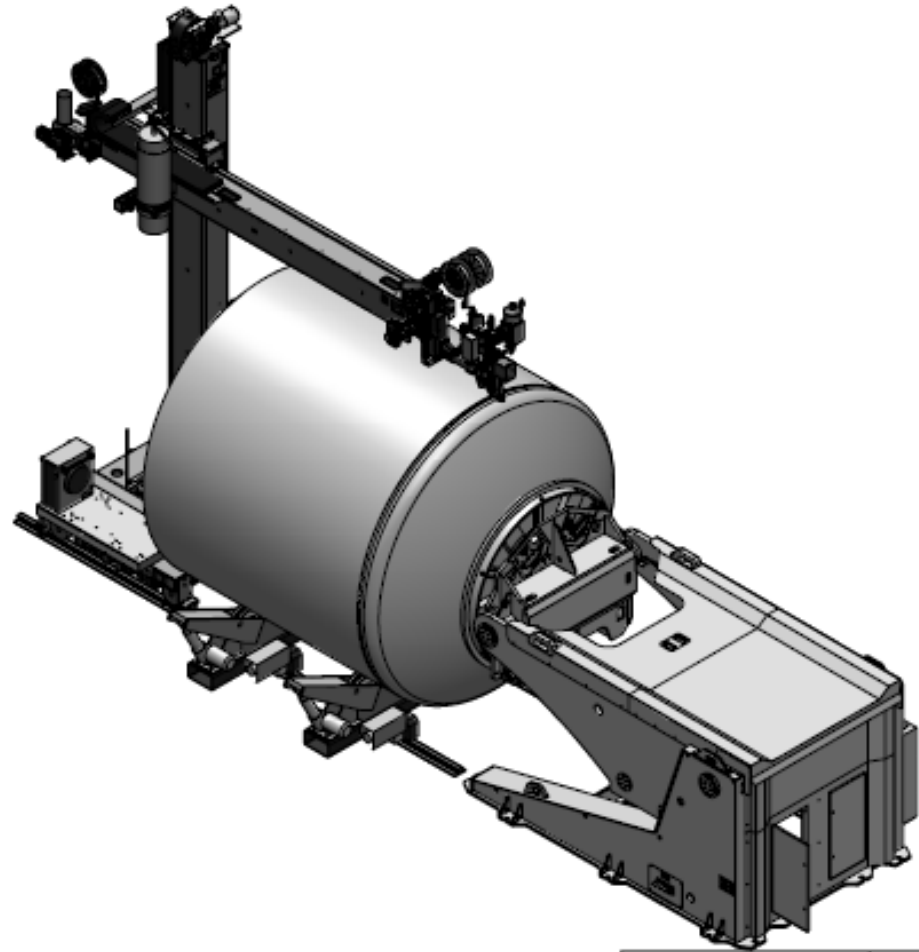
AUTOMATIZACE VE SVAŘOVÁNÍ

ONDŘEJ SOVÁK

23. – 25. KVĚTNA 2023, STUDÁNKA

OBLASTI

- Engineering zařízení
- Standardní zařízení
- Zajímavé aplikace



BEST TEAM WIN – AND WE ARE ON TEAM

ENGINEERING ZAŘÍZENÍ

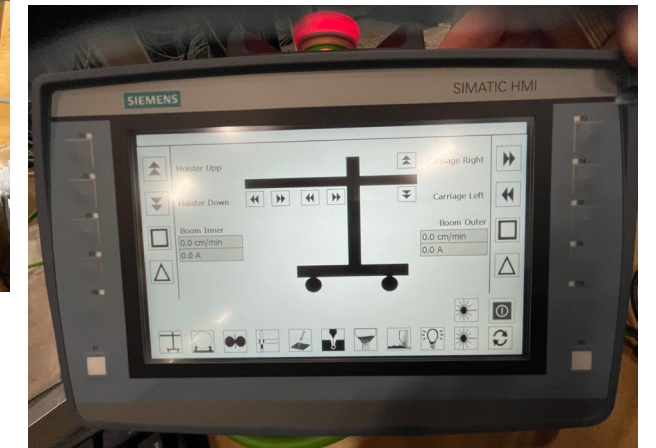
KLADKOVÁ POLOHOVADLA NOVÉ ŘADY 7.5-120 T



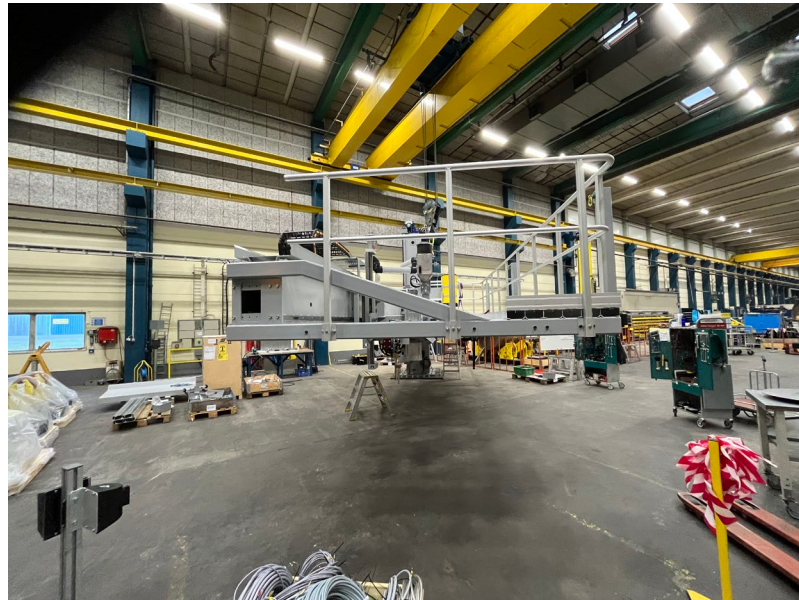
GROWING LINE – SESTAVOVACÍ LINKA



CAB 600 TELBO S PLC



CAB 600 XL S PLATFORMOU PRO OPERÁTORA



STANDARDNÍ ZAŘÍZENÍ

SAW TRAKTORY - POROVNÁNÍ

A2 MultiTrac



✓	4 hnaná kola	✓
✓	LAF 635, LAF 1001, Aristo 1000	✓
✓	OPC tavidlový systém	✓
✗	■ Snadné pro tupý a koutový svar	✓
✗	■ Jednoduchý & přenosný panel	✓
✗	4 mm drát – 1000 A @100%	✓
✗	„Paměť“ na přítlak drátu	✓
✗	Teplu odolnější kola	✓

Versotrak Cadet



SAW TRAKTORY - POROVNÁNÍ

Versotrac Cadet



- | | | | |
|---|------------------------------------|---|-----------|
| ✓ | ■ Snadnější změna z koutového na | ✓ | tupý spoj |
| ✓ | ■ Jednoduchý & přenosný panel | ✓ | |
| ✓ | 4 mm drát – 1000 A @100% | ✓ | |
| ✓ | Paměť na přitlak drátu | ✓ | |
| ✓ | Teplu odolnější kola | ✓ | |
| ✗ | Výměnné svařovací hlavy | ✓ | |
| ✗ | Snadné složení - manipulovatelnost | ✓ | |
| ✗ | Analog kit – jiné zdroje | ✓ | |

Versotrac



????

ZAJÍMAVÉ APLIKACE A ZVÝŠENÍ EFEKTIVITY

SVAŘOVÁNÍ DVĚMA DRÁTY TANDEM 4.0 + 4.0 MM

Dva plné dráty nebo plněné elektrody

Postupová rychlost do 100 cm/min

Výkon metody do 25 kg/h

Max svařovací proud do 850 A

Efektivní metoda do 60 mm



ZMĚNA SVAROVÉHO SPOJE + ZMĚNA TECHNOLOGIE

Změna svarového spoje – úzký úkos

Šířka svaru 18 – 24 mm, rozevření 1°

(pro podélný spoj 1-3°)

Změna technologie – svařovací hlava HNG

Strojní (automatické) polohování svařovací hlavy při změně housenky

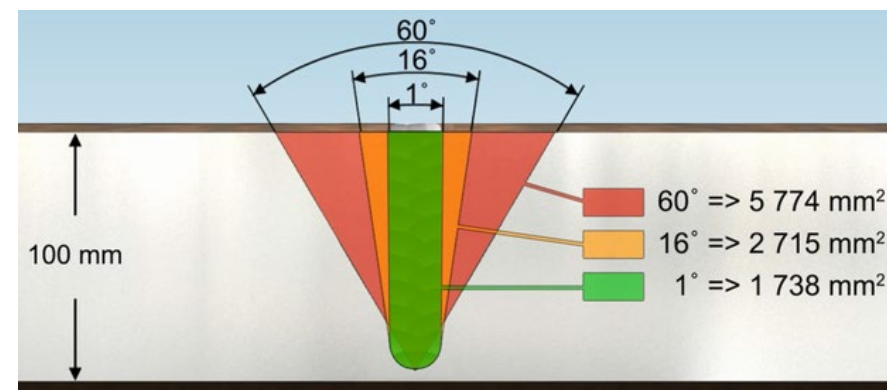
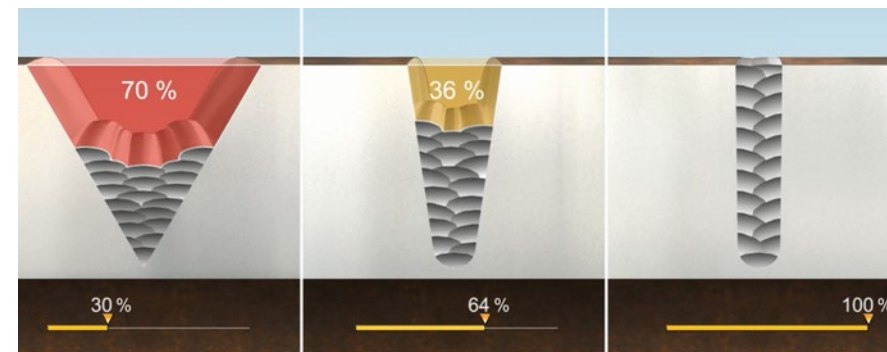
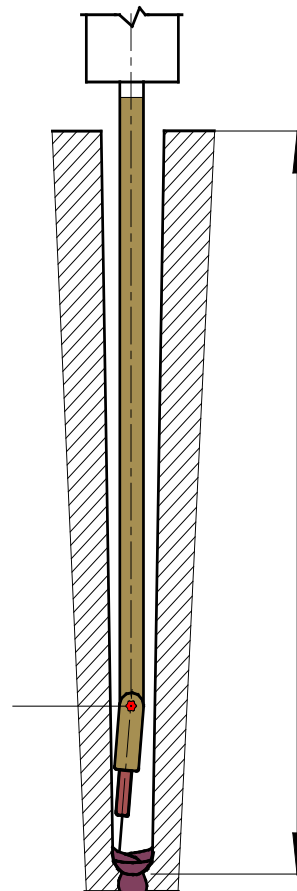
Automatické sledování obou stran svar spoje.

Efektivní od cca 60 mm do max 550 mm

Jeden drát nebo tandem

Úspora díky změně svarového spoje

~ 70% při stejné tloušťce.





Díky za pozornost

VICTOR® // THERMAL DYNAMICS® // TWECO® // ARCAIR® // EXATON™ // STOODY® // ALCOTEC® // AMI® // GCE®

