

Making our world more productive

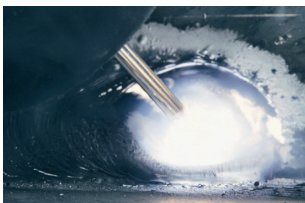
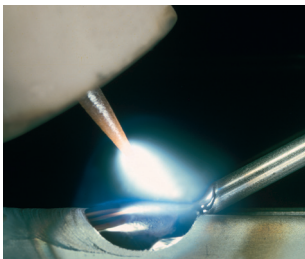
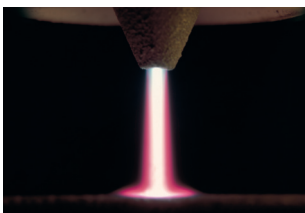
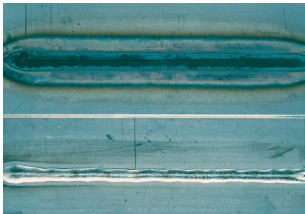
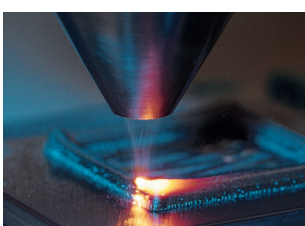


Vítame vás v ochranné atmosféře.

Ochranné plyny pro všechny metody svařování.



Optimální ochranný plyn pro každou metodu svařování.

Metoda	Ochranný plyn		Materiál
 MAG Odtavující se elektroda + aktivní plyn	CORGON® 10, 18 a 25 CORGON® 5S2 a 12S2 MISON™ 8 a 18 CORGON® S5 a S8 CO ₂	CORGON® 10He30 CORGON® 2S3He18 CORGON® 25He25	běžné konstrukční oceli, žárupevné a žáruvzdorné oceli, jemnozrnné konstrukční oceli, oceli pro zušlechťování, ocelové polotovary s protikorozní vrstvou Zn, Al, nebo barvy
	CRONIGON® 2 MISON™ 2 CRONIGON® S1 a S3	CRONIGON® 2He20 CRONIGON® 2He50	CrNi oceli, Cr oceli a ostatní vysokolegované oceli, duplexní a superduplexní oceli
 MIG Odtavující se elektroda + inertní plyn	Argon MISON™ Ar	VARIGON® He30, 50 VARIGON® He70, 90 VARIGON® S VARIGON® He30S CRONIGON® Ni	hliník a jeho slitiny, měď a její slitiny, nikl a jeho slitiny
 TIG - WIG Neodtavující se elektroda + inertní plyn	Argon MISON™ Ar	VARIGON® He30, 50 VARIGON® He70, 90 VARIGON® S VARIGON® He30S VARIGON® H2, H5, H6 Helium	všechny svařitelné kovy jako nelegované a legované oceli, hliník, měď, nikl a jejich slitiny, vysokolegované CrNi oceli
	VARIGON® N2 Argon 4.8 a 5.0	VARIGON® NHe	duplexní a superduplexní oceli kovy citlivé na čistotu ochranného plynu ako titán, tantal, zirkón
 WP Neodtavující se elektroda - plasma	Plazmový plyn Ochranný plyn	Argon VARIGON® H VARIGON® He Argon VARIGON® H VARIGON® He	všechny svařitelné kovy jako u TIG - WIG
 Ochrana kořene Doplňková ochrana svaru a okolí	Argon Dusík Formovací plyn: VARIGON® H VARIGON® N2	Dusík + Vodík (5 - 30 %)	Pro všechny materiály, kde je nutné na straně kořene svaru zabránit oxidaci. Při podílu vodíku ve směsi více jak 10 % spalovat přebytečný plyn.
 Laser - svařování	LASGON® C1 Argon Helium Směsí plynů		všechny svařitelné kovy, materiály považované za obtížné svařitelné
 Přivařování čepů elektrickým obloukem	CORGON® 18		konstrukční a vysokolegované oceli
	VARIGON® He30		hliník a jeho slitiny

Složení ochranných plynů pro svařování.

Ochranný plyn	ČSN EN ISO 14175	Oxid uhličitý obj. %	Kyslík obj. %	Dusík obj. %	Oxid dusnatý obj. %	Helium obj. %	Vodík obj. %	Argon obj. %
Základní řada (Competence Line)								
Argon (Ar)	I1							100
Oxid uhličitý (CO ₂)	C1	100						
CORGON® 10	M20 - ArC - 10	10						zbytek
CORGON® 18	M21 - ArC - 18	18						zbytek
CORGON® 25	M21 - ArC - 25	25						zbytek
CORGON® 5S2	M14 - ArCO - 5/2	5	2					zbytek
CORGON® 12S2	M24 - ArCO - 12/2	12	2					zbytek
CORGON® S5	M22 - ArO - 5		5					zbytek
CORGON® S8	M22 - ArO - 8		8					zbytek
CRONIGON® 2	M12 - ArC - 2,5	2,5						zbytek
CRONIGON® S1	M13 - ArO - 1		1					zbytek
CRONIGON® S3	M13 - ArO - 3		3					zbytek
VARIGON® N2	N2 - ArN - 2			2				zbytek
MISON® Ar	Z - Ar+NO - 0,03				0,03			zbytek
MISON® 2	Z - ArC+NO - 2/0,03	2			0,03			zbytek
MISON® 8	Z - ArC+NO - 8/0,03	8			0,03			zbytek
MISON® 18	Z - ArC+NO - 18/0,03	18			0,03			zbytek
Dusík (N ₂)	N1			100				
Výkonnostný rad (Performance Line)								
Hélium (He)	I2					100		
CORGON® 2S3He18	M14 - ArHeCO - 18/2/3	2	3			18		zbytek
CORGON® 10He30	M20 - ArHeC - 30/10	10				30		zbytek
CORGON® 25He25	M21 - ArHeC - 25/25	25				25		zbytek
CRONIGON® 2He20	M12 - ArHeC - 20/2	2				20		zbytek
CRONIGON® 2He50	M12 - ArHeC - 50/2	2				50		zbytek
CRONIGON® Ni10	Z - ArHeHC - 30/2/0,05	0,05				30	2	zbytek
CRONIGON® Ni20	Z - ArHeC - 50/0,05	0,05				50		zbytek
CRONIGON® Ni30	Z - ArHeNC - 5/5/0,05	0,05		5		5		zbytek
VARIGON® N2H1	N4 - ArNH - 2/1			2			1	zbytek
VARIGON® N2He20	N2 - ArHeN - 20/2			2		20		zbytek
VARIGON® He30	I3 - ArHe - 30					30		zbytek
VARIGON® He50	I3 - ArHe - 50					50		zbytek
VARIGON® He70	I3 - HeAr - 30					70		zbytek
VARIGON® He90	I3 - HeAr - 10					90		zbytek
VARIGON® S	Z - ArO - 0,03		0,03					zbytek
VARIGON® He30S	Z - ArHeO - 30/0,03		0,03			30		zbytek
VARIGON® H2 - H15	R1 - ArH - 2...15						2 - 15	zbytek
Formovací plyn 95/5 - 70/30	N5 - NH - 5...30			zbytek			5 - 30	

Kromě uvedených ochranných plynů je možné dodat i jiné technicky vyrobitelné směsi pro speciální aplikace dle požadavků odběratele.

Klíč k výběru optimální ochranné atmosféry pro všechny metody svařování.

Metoda	Materiál	Tloušťka	Poznámka	Ochranný plyn
M A G Kov - aktivní plyn	Uhlíkové a nízkolegované oceli	do 6 mm	válcovaný povrch kovově lesklý povrch otrysaný povrch	CORGON® 10
				MISON™ 8
				CORGON® 5S2
				CORGON® S5
		od 6 mm	válcovaný povrch kovově lesklý povrch otrysaný povrch	CORGON® 18
				MISON™ 18
				CORGON® 12S2
				CORGON® S8
			vysokovýkonné svařování LINFAS	CORGON® 10He30
				CORGON® 25He25
				CORGON® 2S3He18
	Běžné nerez oceli			CRONIGON® 2, MISON™ 2
				CRONIGON® S1, S3
	Plně austenitické materiály, duplexní a superduplexní oceli			VARIGON® N
	Speciální ušlechtilé oceli, například duplexní a superduplexní, korozivzdorné a žáruvzdorné chromniklové oceli, niklové materiály			CRONIGON® 2He20
				CRONIGON® 2He50
	Nerez materiály s obsahem niklu a vysoce korozivzdorné oceli na bázi niklu			CRONIGON® Ni
M I G Kov - inertní plyn	Hliník, měď, nikl a jiné slitiny	do 5 mm	standardně pro ruční sváření	Argon 4.6, MISON™ Ar
		do 10 mm	pro ruční a mechanizované sváření	VARIGON® He30, VARIGON S
		od 10 mm	při zvýšených požadavcích na bezpórovitost svaru, na průvar, hlavně při mech. sváření	VARIGON® He50, VARIGON He30S VARIGON® He70
T I G - W I G Volfram - inertní plyn	Nerez	do 2 mm	pro ruční sváření	Argon 4.6, MISON™ Ar
		od 2 mm	pro ruční sváření při zvýšených požadavcích	VARIGON® H2
		od 4 mm	na průvar	VARIGON® H5
		od 6 mm	mechanizované sváření	VARIGON® H6 - 10
	Hliník	do 3 mm	pro ruční sváření	Argon 4.6, MISON™ Ar
		do 5 mm	pro ruční a mechanizované sváření,	VARIGON® He30, VARIGON S
		do 8 mm	při zvýšených požadavcích na bezpórovitost	VARIGON® He50, VARIGON He30S
		od 8 mm	ve svaru, na průvar a rychlost sváření	VARIGON® He90, VARIGON® He70
	Uhlíkové a nízkolegované oceli			Argon 4.6, MISON™ Ar
	Titan, tantal, zirkon			Argon 4.8, Argon 5.0
Formování kořene svaru	Všechny materiály			Argon 4.6 (4.8)
	Austenitické oceli, nikl a slitiny niklu			Ar/H2 směsi
	Všechny materiály a austenitické oceli nestabilizované titanem			Formovací plyny
	Plně austenitické materiály, duplexní a superduplexní oceli			VARIGON® N